



智慧磨床方案

Intelligent Grinder Solution

外圆磨智慧方案

硬件介绍

- 外圆磨总线10寸控制器
- 外圆磨专用面板
- 包套绝对式伺服电机
- 包套动平衡/直线电机

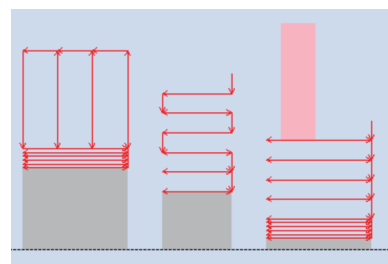


软件介绍

- 支援外圆与端面磨削应用
- 可扩展纵磨、切入磨及多段台阶加工路径
- 提供常用修砂型状，图形化程式设计更高效
- 包套量仪、动平衡及直线电机，随插即用

绝对坐标	剩余距离	起点X坐标	40.0000	起点Z坐标	0.0000
K 0.000	X 0.000	成型量位D	10.0000	终点Z坐标	-30.0000
Z -56.000	Z 0.000	粗磨量 A1	10.0000	单步量 a1	5.0000
		中磨量 A2	10.0000	单步量 a2	5.0000
		精磨量 A3	5.0000	单步量 a3	5.0000
		光磨量 A4	5.0000	单步量 a4	1.0000
		空程次数	2	空程范围	
		磨削方式	0	磨削范围(W/Z)	-30.0000
		进刀方式	0	X轴偏置U	0
		X轴偏置U	0	Z轴偏置W	0
		应用局部参数	0	应用端面磨量	0
		应用几何量位	0	加工后磨削定距离	0.0000

参数说明: 0. 外圆磨量; 1. 外圆磨量; 2. 端面磨量; 3. 端面磨量



无心磨智慧方案

硬件介绍

- 无心磨总线控制器
- 包套绝对式伺服电机
- 支持1轴、3轴、5轴、7轴应用
- 支持触摸屏和面板

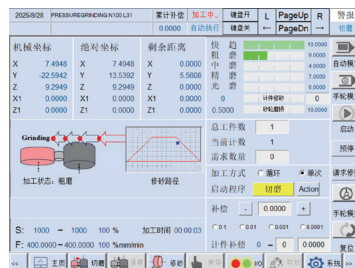


软件介绍

- 完整的磨削工艺:切磨/通磨
- 图形对话编程:
 - 示教编程, 操作简单
 - 无需编写G代码
- 自动生成修砂路径
 - DXF导入修砂
 - 支持修砂图形模拟

参数设定	单次进刀量	导轮补偿量	修砂补偿量	修整次数	修整速度
粗修(未成型)	0.1000	0.1000	0.1000	1	111.0000
精修(半成型)	0.1000	0.1000	0.1000	0	222.0000
成型修砂	0.0000	0.0000	0.0000	0	0.0000
累计补偿量	0.0000	0.0000	0.5000		
X轴进速度	1000.0000	Z轴进速度	1000.0000	空程距离	2.0000

	X对刀	Z对刀	安全位置	最大磨削量	当前直径
砂轮	X	Z	5.0000	100.0000	100.000
导轮	X1	Z1	5.0000	0.0000	0.000



平面磨智慧方案

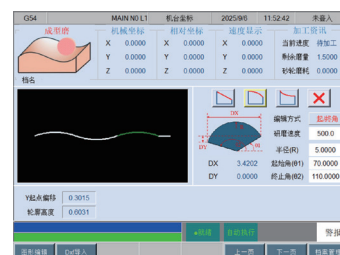
硬件介绍

- 平面磨总线控制器
- 可支援触摸屏
- 平面磨专用面板
- 包套绝对式伺服电机
- 包套动平衡/直线电机/光栅



软件介绍

- 图形对话设计，操作直观
- 适用于平面/多沟多槽及成型研磨
- 提供异形修砂模块，效率更快
- 支持图形编程和DXF导入
- 动平衡与直线电机应用，提升性能和精度



圆台磨智慧方案

硬件介绍

- 圆台磨触摸总线控制器
- 圆台磨专用面板
- 包套绝对式伺服电机
- 包套动平衡/直线电机/光栅



软件介绍

- 图形对话设计，操作直观
- 满足平面，多台阶研磨，轮廓研磨
- 提供异形修砂模块，效率更快
- 支持图形编程和DXF导入
- 动平衡与直线电机应用，提升性能和精度



螺纹磨智慧方案

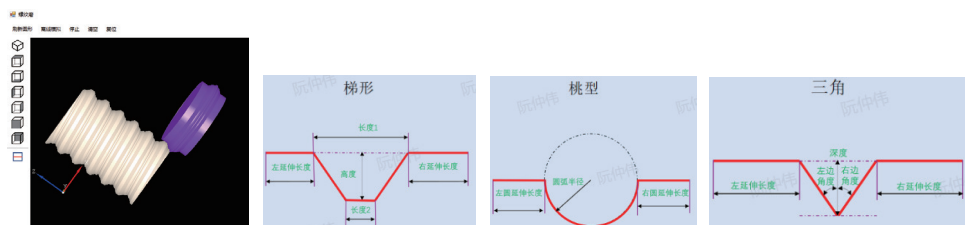
硬件介绍

- 高性能磨床控制器
- 包套伺服电机
- 包套动平衡/直线电机/光栅



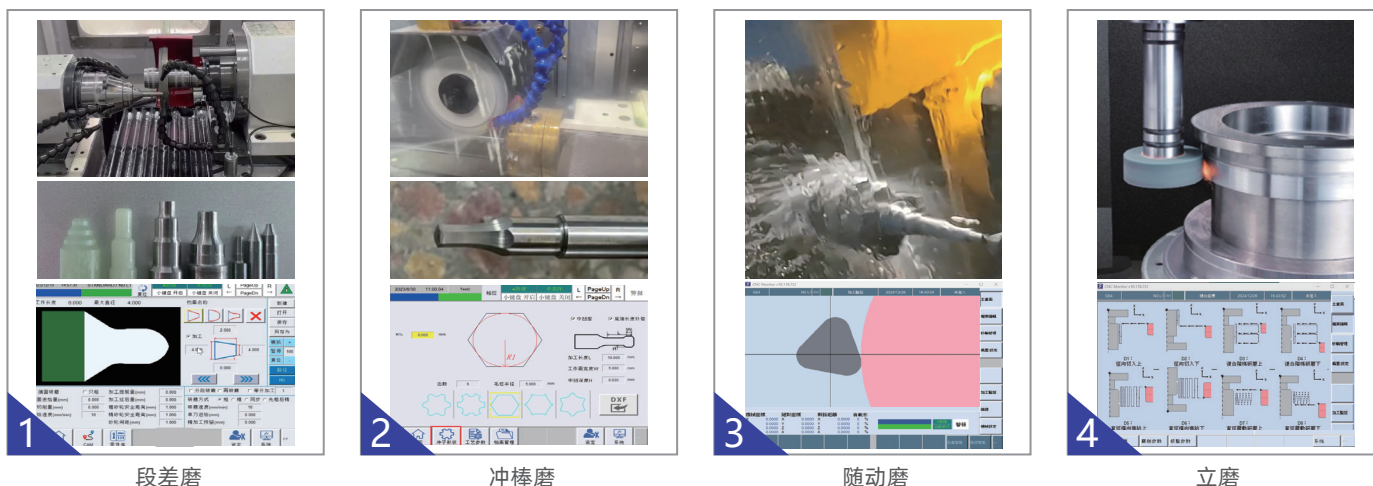
软件介绍

- 图形对话编程，更直观
- 支持多种螺纹图形库
- 支持螺纹锥度补偿
- 支持单头和多头螺纹
- 选配3D图形功能



其他磨床应用

新代针对磨床细分行业，提供专用CAD/CAM技术。软体集成电控解决方案，操作简便、高效节能，结合性能、智慧与工艺，为磨床细分产业提供一站式电控完整解决方案。



异型修砂功能

新代推出磨床专用修砂模组，满足各机械厂在不同产业的修砂需求。该模组操作简便、高性价比，有效解决修砂耗时长、砂轮轮廓设计复杂及路径编程复杂等常见问题，为客户提供更高效便捷的修砂解决方案。



修砂模组



平面磨



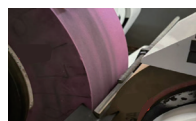
外圆磨



螺纹磨



随动磨



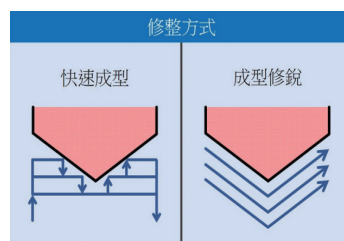
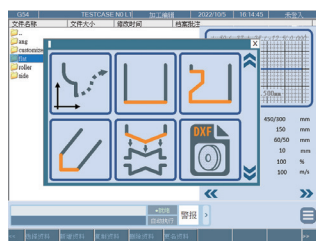
无心磨



立磨

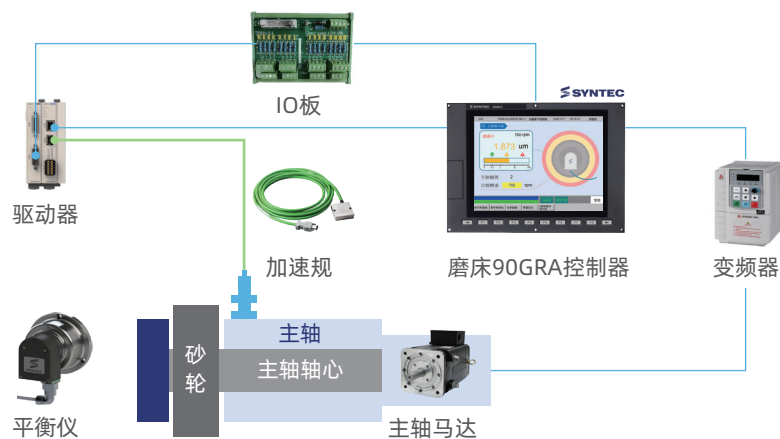
功能亮点

- 支持DXF导入和手动建模
- 支援多个修整器应用
- 支持图形模拟，动态仿真
- 支持未成形修砂，节省约30%时间
- 支持图形库管理



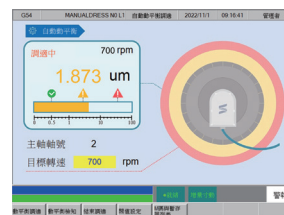
砂轮动平衡功能

新代提供自动动平衡模块，具备快速响应与平衡功能，旨在为客户提供完整的解决方案。可即时显示砂轮震动，自动控制平衡块，实现砂轮平稳运行，从而提高主轴的寿命和加工的品质。



功能亮点

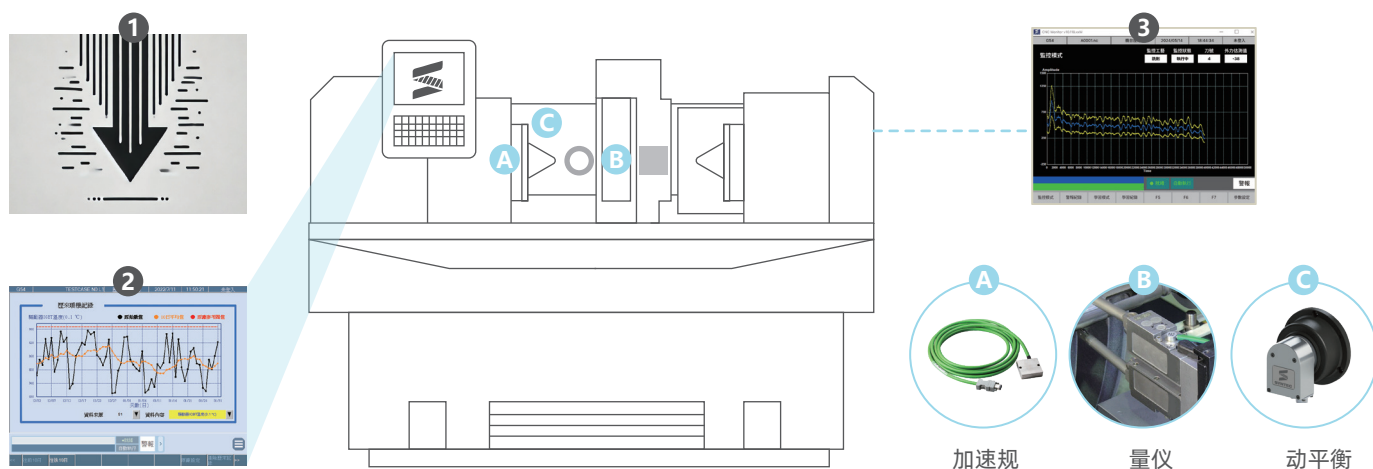
- 随插即用：一键完成平衡，无需额外学习
- 全自动：线上补偿，无需拆卸砂轮
- 智慧检测：监测震动，自动平衡



智能决策功能

新代提供智慧决策模组，具备快速响应与精准控制，旨在为客户提供全面的解决方案。通过智慧化操作，即时监测设备状态，并通过优化工艺流程实现高效稳定的加工。我们致力于降低操作门槛，同时有效解决加工效率低下、产品品质不佳及设备寿命缩短等问题。

- ① 第一接触点监测：利用第一接触点测量技术，快速消除空程，缩短对刀时间，提升效率
- ② 砂轮寿命检知：AI检测砂轮寿命，提前预警修砂&更换，降低报废与风险
- ③ 智能防撞：加速规与DTRQ结合AI，实现防撞保护，提升安全性



其他方案

新代提供磨床行业专用一机一手取放方案，并提供取放工艺调试介面，实现快速换线，快速点位教导，快速上手，随插即用。



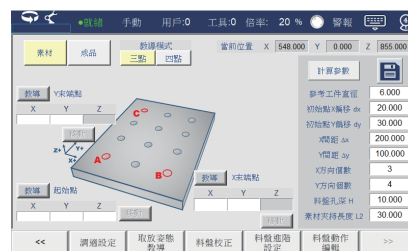
桁架



SCARA



六关节



台湾总部

台湾(新竹)
新竹市东区研发二路25号
电话:886-3-6663553
传真:886-3-6663505
邮箱:sales@syntecclub.com.tw

大陆总部

江苏(苏州)
苏州工业园区春辉路9号新代科技园
电话:0512-69008860
传真:0512-65246029
邮箱:service@syntecclub.com.cn

区域总部(华南)

广东(广州)
广州市南沙区珠江街南江三路10号A栋201.301厂
电话:020-39089367
传真:020-39089791
邮箱:service@syntecclub.com.cn



销售据点



关注新代